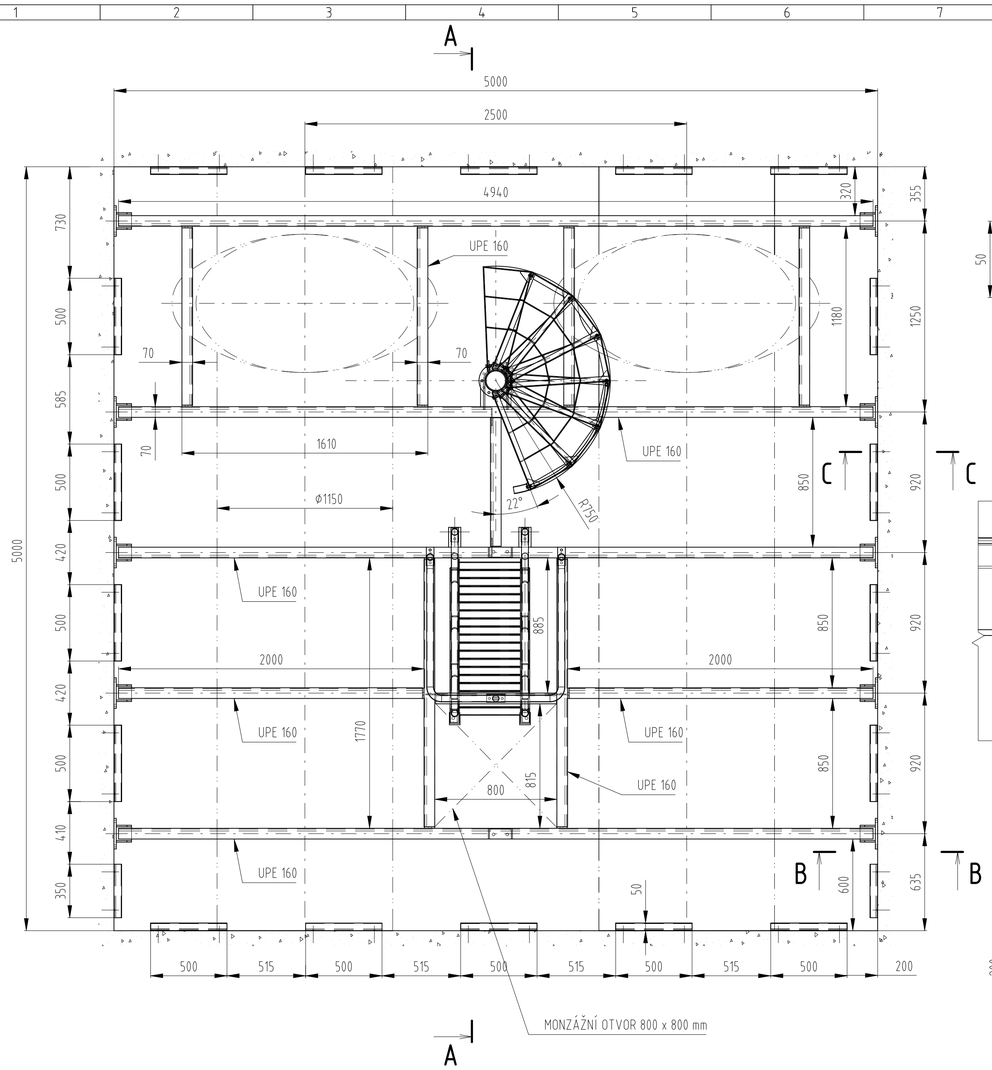
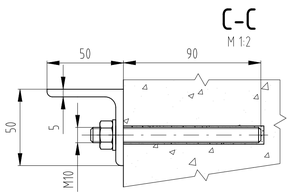
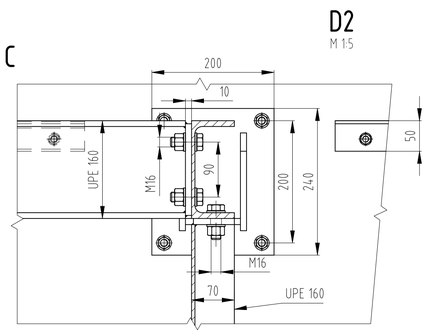
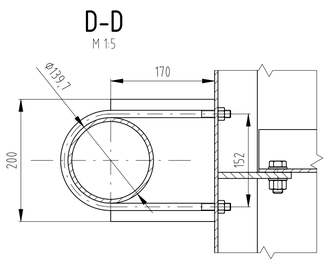
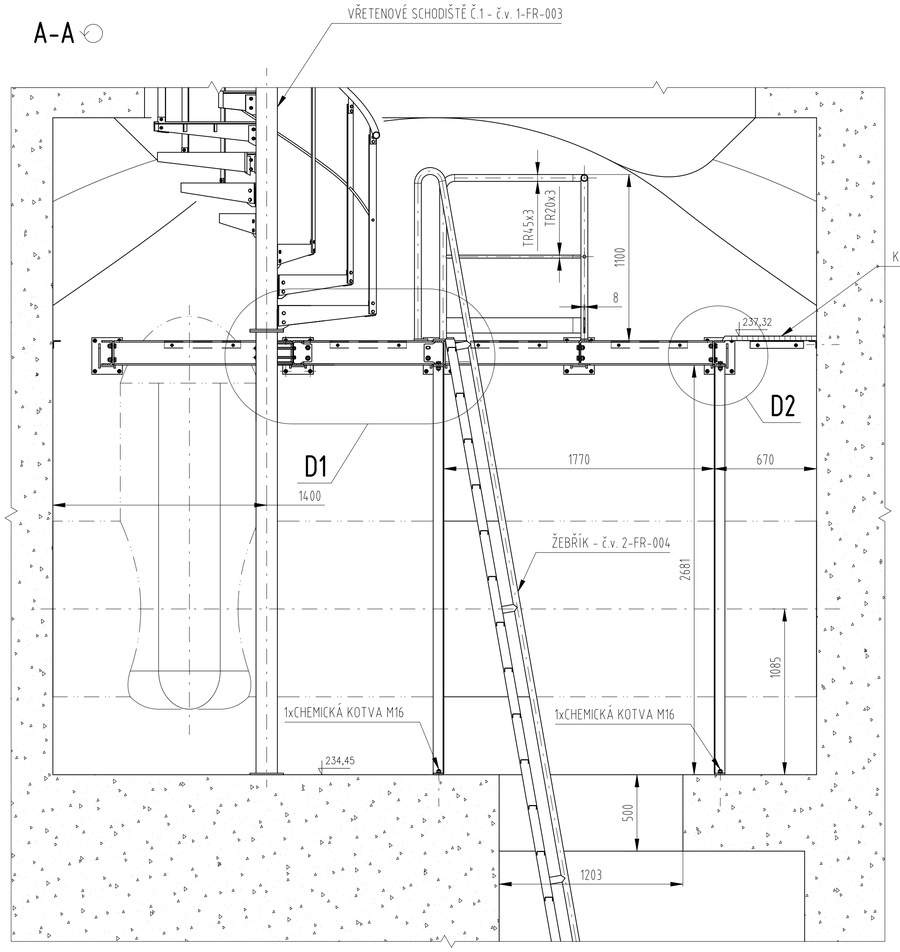
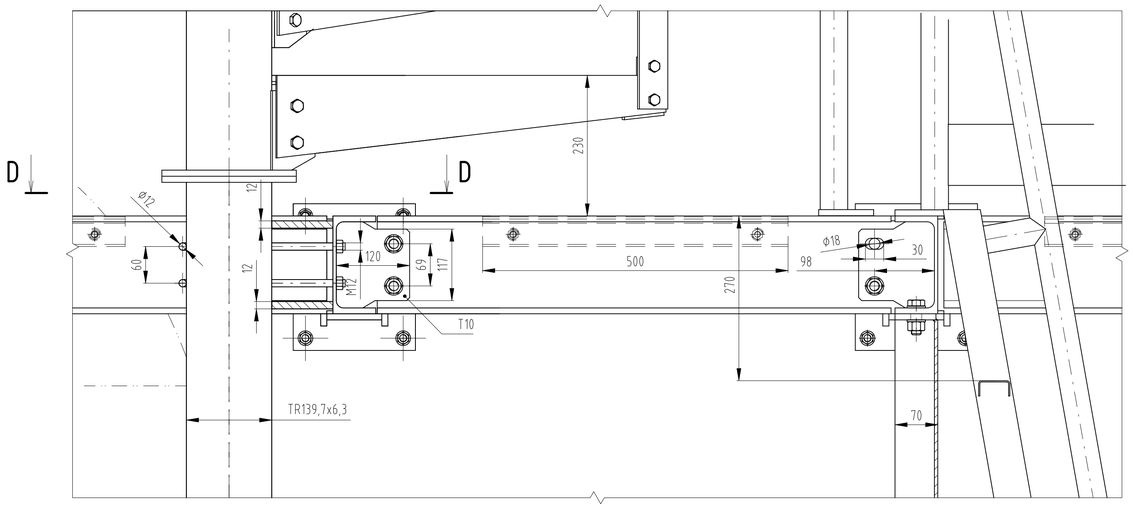


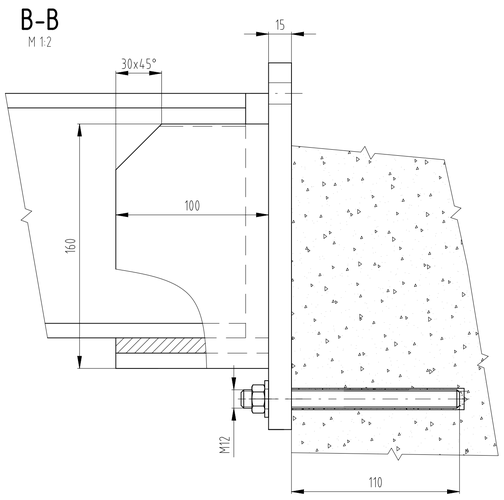




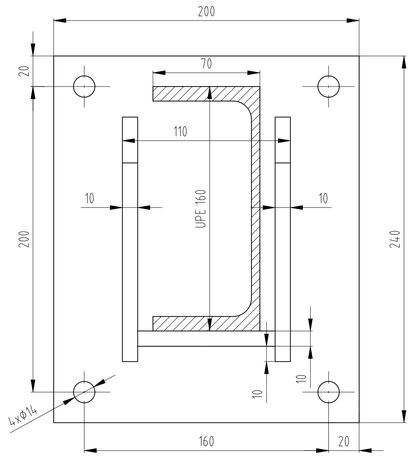








P1



TŘÍDA PROVEDENÍ EN 10090-2 EXC3
STUPEŇ JAKOSTI SVARŮ EN ISO 5817 B
TOLERANCE ROZMĚRŮ SVAŘENCE EN ISO 13920 BF
METODA SVAŘOVÁNÍ EN ISO 4063 - 135, 111
DOLOŽIT KVALIFIKACI SVÁŘEČŮ EN 9606-1

ZMĚNA REVISIONS	DATUM / DATE	PODPIS / SIGN	INDEX		HMOTNOST WEIGHT [kg]	MĚŘÍTKO SCALE	
					852	1:20	
ROZMĚR MAT. DIMENSIONS							
MAT. VÝCHOZÍ RAW MATERIAL				POLOTOVAR SEMIPRODUCT	SKUPINA	AQUAS vodní díla s.r.o.	VODOHOSPODÁŘSKÉ STAVBY Podzimní 2a, Brno 61400
MAT. KONEČNÝ FINAL MATERIAL	1.4301			TDP TDP	EN 10088		
KRESLIL DRAWN	Jízdný P.			DATUM DATE	10/2021	NÁZEV TITLE	OBSLUŽNÁ PODESTA Č.2
PŘEZK. CHECKED				PŘESNOST ISO 2768-mH ACCURACY ISO 2768-mH			
SCHVÁLIL APPROVED				TOLEROVÁNÍ ISO 8015 TOLERANCING ISO 8015			
TYP TYPE	VD FRÝŠŤÁK - SCHODY			PROMÍTÁNÍ PROJECTION		ČÍSLO VÝKRESU / DRWG. NUMBER	INDEX
SESTAVA ASSEMBLY	POZ. ITEM					1-FR-002	
						Počet listů / No. OF SHEETS: 1	List / SHEET No.: 1